



REPUBBLICA ITALIANA
Provincia di Pordenone

SETTORE ECOLOGIA
Tutela e Uso Risorse Idriche Integrate

Proposta nr. 84 del 13/07/2012 -
Determinazione nr. 1629 del 13/07/2012

OGGETTO: D.Lgs. n. 152/2006 - Sistema Ambiente S.r.l. - Trattamento di rifiuti liquidi nell'impianto di depurazione per acque reflue urbane sito in via del Cimitero in comune di Sacile. Iscrizione nell'elenco dei gestori di impianti di trattamento di cui all'art 110 comma 5

IL DIRIGENTE

PREMESSO CHE:

la Società Sistema Ambiente S.r.l., quale gestore dell'impianto di cui in oggetto,

- con nota prot. 1889 del 12.04.12, pervenuta in data 16.04.12 e assunta al prot. n. 32661 del 17.04.12, ha comunicato, ai sensi dell'art. 110 c. 3 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. che intende accettare rifiuti nell'impianto di depurazione per acque reflue urbane sito in via del Cimitero in comune di Sacile con recapito nel corpo idrico recettore fiume Livenza, precisando, altresì che *“rimangono invariate le condizioni di utilizzo previste nell'iscrizione n. 4 e s.m.i. del comune di Sacile nell'elenco dei gestori di impianti di trattamento”*;
- con nota prot. n. 2222 di data 22.05.12, assunta al prot. n. 41176 del 24.05.12 ha comunicato, tra l'altro, che *“...i lavori di cui al progetto esecutivo “opere urgenti di manutenzione straordinaria dell'impianto di depurazione comunale di S. odorico” sono in corso di realizzazione; ...la consegna dei lavori è stata effettuata in data 15 febbraio 2012 e la fine dei lavori è prevista per il 10 novembre 2012”*;
- con nota prot. n. 3217 del 25.06.12, assunta al prot. n. 50412 del 27.06.12, ha anche allegato la tavola sinottica del 25.06.12 con i dati aggiornati per il trattamento di rifiuti nel depuratore; da detta tavola si evince, tra l'altro, che si intendono trattare nel depuratore i CER 200304 (quantità massima 25 mc/giorno e 3300 mc/anno) e 200306 (quantità massima 25 mc/giorno e 3300 mc/anno) e che i quantitativi del CER 200306 andranno a sostituire in tutto o in parte quelli del CER 200304, pur sempre nel limite complessivo di 25 mc/giorno e 3300 mc/annui;

VISTE la dichiarazione sostitutiva di certificazione e la dichiarazione sostitutiva di atto notorio, entrambe a firma dal signor Bortolin Celeste (nato a Brugnera il 07.11.44) in qualità di Legale Rappresentante della Società e di data 12.04.12;

RILEVATO CHE:

- la comunicazione è riferita al trattamento di rifiuti nell'impianto di depurazione di via del Cimitero in comune di Sacile con recapito nel corpo idrico recettore fiume Livenza;

- le acque reflue urbane si originano dalla fognatura in parte di tipo separato e in parte di tipo misto che convoglia acque reflue domestiche, industriali e meteoriche dal capoluogo e dall'abitato di S. Odorico in Comune di Sacile;
- il carico totale organico biodegradabile dell'agglomerato è di 17.000 abitanti equivalenti;
- la potenzialità di progetto dell'impianto di depurazione è di 11.000 abitanti equivalenti;

DATO ATTO CHE è stato comunicato l'avvio del procedimento con nota prot. n. 34155 del 23.04.12 e chiesto ad ARPA Dipartimento Provinciale di Pordenone e all'Azienda per i Servizi Sanitari n. 6 Friuli Occidentale di esprimere il proprio parere, esplicitando eventuali osservazioni e suggerimenti, al Comune di Sacile di far pervenire eventuali osservazioni;

DATO ATTO dei pareri favorevoli espressi dall'Azienda per i Servizi Sanitari N. 6 Friuli Occidentale e dalla Provincia di Pordenone in occasione dell'incontro tecnico-istruttorio congiunto del 10.07.12 e delle condizioni concordate anche con ARPA Dipartimento Provinciale di Pordenone nella medesima data;

DATO ATTO del parere favorevole espresso dall'ARPA Dipartimento Provinciale di Pordenone con nota prot. n. 4022-P del 12.07.12, anticipata tramite fax nella medesima data;

RITENUTO, come concordato con ASS n. 6 e ARPA nel suddetto incontro del 10.07.12 e comunicato da ARPA nella succitata nota del 12.07.12:

- di prendere atto che con nota prot. n. 3217 del 25.06.12 è stata inviata la tavola sinottica aggiornata che riassume le modalità gestionali dei rifiuti di cui ai CER 200304 e 200306 e che costituisce una sintesi dei trattamenti descritti nella comunicazione
- di poter accogliere l'istanza e, conseguentemente, iscrivere la Società Sistema Ambiente S.r.l nell'elenco dei gestori di impianti di trattamento di cui all'art 110 comma 5 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., al numero 11, indicando le limitazioni per il trattamento dei rifiuti, come riportate nel punto 3 del dispositivo della presente determinazione;

VISTO:

- il Decreto Legislativo n. 152/06 recante "Norme in materia ambientale", in particolare la parte terza relativa a "Norme in materia di difesa del suolo e lotta alla desertificazione, di tutela delle acque dall'inquinamento e di gestione delle risorse idriche" e successive modifiche;
- la L.R. n. 2/2000, la L.R. 7/2001, la L.R. 13/2002, la L.R. 16/2002 e la L.R. 16/2008;

CONSIDERATO l'art. 107 del Decreto Legislativo 18 agosto 2000 n. 267, relativo alle "Funzioni e responsabilità della dirigenza", le norme dello Statuto Provinciale ed il Regolamento di Organizzazione dell'Ente, nonché l'Ordinanza Presidenziale n. 16 del 01.06.2012, relativa al conferimento degli incarichi dirigenziali, che attribuisce detta competenza al Dirigente pro-tempore del Settore Ecologia;

D E T E R M I N A

1. Fatti salvi e impregiudicati i diritti di terzi persone ed Enti, per quanto di competenza ed ai soli fini di cui al D.Lgs. 152/06, di iscrivere la Società Sistema Ambiente S.r.l nell'elenco dei gestori di impianti di trattamento di cui all'art 110 comma 5 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., al numero 11.

2. Di prendere atto che con nota prot. n. 3217 del 25.06.12 è stata inviata la tavola sinottica aggiornata che riassume le modalità gestionali dei rifiuti, come indicati nelle premesse e che costituisce una sintesi dei trattamenti descritti nella comunicazione.
3. Di indicare le seguenti limitazioni per il trattamento dei rifiuti:
 - il trattamento di rifiuti nell'impianto di depurazione può avvenire nel rispetto dell'art. 110 commi 3, 4, 6 e 7 del D.Lgs. 152/06;
 - l'immissione di rifiuti nell'impianto, come già evidenziato, deve essere sospesa nel caso di interruzione del funzionamento dell'impianto o parti di esso, nel caso in cui i rifiuti possano contribuire al rischio sanitario e nel caso di superamento dei valori limite di emissione fissati per lo scarico;
 - il trattamento dei rifiuti può essere effettuato solo nell'ambito della capacità residua;
 - la Società Sistema Ambiente S.r.l. deve provvedere ad aggiornare la Comunicazione in essere nell'ipotesi in cui la diminuzione della capacità residua di trattamento comporti la necessità di ridurre conseguentemente i quantitativi massimi di rifiuti conferibili all'impianto, fermo restando la necessità di garantire prioritariamente la copertura delle utenze allacciate alla fognatura;
 - la Società Sistema Ambiente S.r.l. è invitata a tenere sotto controllo la capacità residua dell'impianto; le risultanze del monitoraggio devono essere rese a disposizione dell'Autorità di controllo presso gli Uffici comunali o l'impianto.
4. La mancata osservanza dei sopra menzionati obblighi e prescrizioni può determinare la sospensione o la revoca della presente iscrizione, oltre all'applicazione delle sanzioni previste dalla legge.
5. Il presente atto verrà trasmesso al titolare della presente autorizzazione, all'Azienda per i Servizi Sanitari N. 6 Friuli Occidentale, al Comune di Sacile, nonché all'ARPA Dipartimento Provinciale di Pordenone al fine anche dei controlli del caso.

Ai sensi dell'art. 3, ultimo comma, della Legge n. 241/90 si precisa che il soggetto autorizzato può ricorrere nei modi di legge contro il presente provvedimento alternativamente al T.A.R competente o al Capo dello Stato rispettivamente entro 60 gg ed entro 120 gg dalla data di ricevimento del presente atto.

Pordenone, li 13/07/2012

IL DIRIGENTE
Sergio Cristante

Sottoscritto digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 e successive modifiche ed integrazioni

Elenco firmatari

ATTO SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000 E DEL D.LGS. 82/2005 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI

Questo documento è stato firmato da:

NOME: SERGIO CRISTANTE

CODICE FISCALE: CRSSRG54L21B940M

DATA FIRMA: 12/07/2012 23:27:38

IMPRONTA: 4B33CF82B96519C0A3085EB9D89D6C78C9EE8A832368A8B1DBBB9647C2803671
C9EE8A832368A8B1DBBB9647C2803671AC8FEED8C5898518A64023B2B099C91B
AC8FEED8C5898518A64023B2B099C91B7A7F3E24F639BE379EB6A3B102EED45D
7A7F3E24F639BE379EB6A3B102EED45DF0A9D432C746C571EC98E20CBF8A945E